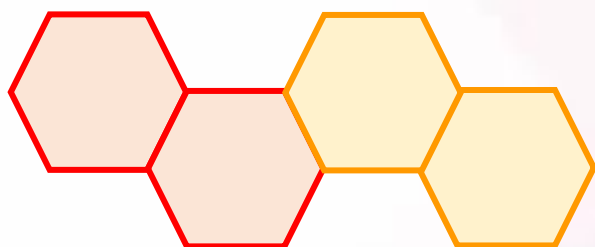


FICHA TÉCNICA



SMARK WF 40



SMARKCHEM INDUSTRIES S. DE RL DE C.V.
CARRETERA TONANTZINTLA 3003
COL. SAN RAFAEL COMAC,
SAN ANDRÉS CHOLULA
PUEBLA C.P. 72840

INFORMACIÓN TÉCNICA-PRODUCTO Y PROCESO PENDIENTES DE PATENTE.

Nombre del producto: SMARK WF 40

Fecha de revisión: JULIO 2021

DESCRIPCIÓN.

Compuesto neutro diseñado para el tratamiento de denim sin agua ni temperatura. Puede reemplazar parcial o totalmente el uso de piedra pómez.

ESTANDARES

- ZDHC Gateway Level 1.
- Screen Chemistry by Scivera.
- No está incluido en ninguna de las categorías de la tabla 1 y tabla 1.1 del GREEN TO WEAR 2.0 SUPPORTING del grupo INDITEX. No requiere ensayos.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Envejecido de tejidos.
- Se recomienda el paso previo con SMARK WF 40.
- Producto listo para usar.

PROPIEDADES

- Muy bajo ensuciamiento de la trama.
- Efecto anti-pilling.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto	Polvo
Color	Blanco
Composición	Preparación a base de celulosa
pH a 1 g/L	7 ± 1
Estabilidad frente:	
Electrolitos	Buena
Agua dura	Buena
Metales pesados	Pueden inactivar a las enzimas

La información contenida en esta hoja se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y no implica responsabilidad de nuestra parte.

APLICACIÓN

Pre tratamiento de activación.

1-2 g/L

SMARK WF 40

10 – 20 minutos a 50°C

No aclarar- Mantener la máquina en funcionamiento mientras se vacía de 2 a 5 minutos.

Stone washing:

2-3 %

SMARK WF 40

20 – 30 minutos

Sin agua ni temperatura.

- ❖ SMARK WF 40 debe aplicarse sobre las prendas en 2-3 fases
Opcional: Blanquear con CH-DON y DGO y lavado con SMARK GL

IMPORTANTE:

La destrucción de la celulosa hacerse añadiendo álcali (carbonato o sosa a 60-70°C) en el último aclarado o subir la temperatura a 70-80°C durante 10 minutos.

Suavizado:

2 - 4 %

Softener SM4

2 - 4 %

Silicon Base

La información contenida en esta hoja se basa en el estado actual de nuestros conocimientos y no implica responsabilidad de nuestra parte.